

Maschinen- und Arbeitsplatzliste



RAZ Regionales Arbeitszentrum Herzogenbuchsee

Oberholzweg 14, 3360 Herzogenbuchsee

Telefon 062 956 50 70, avor@raz-stiftung.ch, www.raz-stiftung.ch

SQS



Drehen

	Maschinentyp	Dimensionen	Spezielles
	Mehrachsendreher OKUMA LB3000-EX MY-W Steuerung: OSPL Anzahl 2	X 260 mm Z 500 mm Y +70 / -50 mm Dreh-Ø bis 250 mm Durchlass Ø64 mm	Komplettbearbeitung mit 6 Achsen und 2 Spindeln Mit Stangenlademagazin für mannlose Fertigung
	CNC-Drehbank DMG CTX210 Steuerung: Siemens 840D Anzahl 1	X 150 mm Z 340 mm Dreh-Ø bis 160 mm Durchlass Ø42 mm	Mit Stangenlademagazin für mannlose Fertigung
	CNC-Drehbank Victor V-Turn plus20 Steuerung: Fanuc Anzahl 1	X 165 mm Z 350 mm Dreh-Ø bis 200 mm	Einlegemaschine
	CNC-Drehbank Topper TNL 100A Steuerung: Fanuc Anzahl 1	X 125 mm Z 330 mm Dreh-Ø bis 60 mm Durchlass Ø51 mm	Mit Stangenlader
	CNC-Drehbank Takisawa TC1 Steuerung: Fanuc Anzahl 1	X 65 mm Z 260 mm Dreh-Ø bis 100 mm	Einlegemaschine
	CNC-Drehbank EMCO 320 und 342 Steuerung: Fanuc Anzahl 1+1	X 60 mm / 150 mm Z 120 mm / 300 mm Dreh-Ø bis 120/70 mm	Einlegemaschinen
	CNC-Drehbank Schaublin 110 und 125 Steuerung: Sinumerik Anzahl 1+1	X 300 mm / 180 mm Z 220 mm / 410 mm Dreh-Ø bis 100/120 mm	Einlegemaschinen
	NC-Drehbank Combitec NC-Steuerung: Combitec Anzahl 7	X 200 mm Z 200 mm Dreh-Ø bis 100 mm	für 2. Seitenbearbeitung Futter- und Zangenbe- arbeitung

	Maschinentyp	Dimensionen	Spezielles
	Bearbeitungscenter DMG Milltap 700 Steuerung: Siemens 840D Anzahl 2	X 700 mm Y 500 mm Z 350 mm	Mehrfachspannsystem Schwenkbrücke für Mehr- Seitenbearbeitung X 500 mm Y 200 mm
	Bearbeitungscenter Victor VC-70 Steuerung: Fanuc Anzahl 4	X 700 mm Y 480 mm Z 510 mm	Mehrfachspannsystem Schwenkbrücke für Mehr- Seitenbearbeitung X 500 mm Y 200 mm
	Bearbeitungscenter Chiron FZ 08S Steuerung: Fanuc Anzahl 2	X 300 mm Y 250 mm Z 250 mm	Schwenkbrücke für Mehr- seitenbearbeitung X 200 mm Y 100 mm
	Bearbeitungscenter Chiron FZ 08KW Steuerung: Sinumerik Anzahl 1	X 300 mm Y 250 mm Z 250 mm	Mit Palettenwechsler 4. Achse Teilapparat mit Schwenkbrücke X 200 mm Y 100 mm
	Bearbeitungscenter Topper TMV 510T Steuerung: Fanuc Anzahl 2	X 510 mm Y 360 mm Z 300 mm	4. Achse Teilapparat mit Schwenkbrücke X 200 mm Y 100 mm
	Bearbeitungscenter Chiron FZ 18W Steuerung: Sinumerik Anzahl 1	X 550 mm Y 300 mm Z 400 mm	Mit Palettenwechsler
	NC-Fräsmaschine Deckel FP3NC Steuerung: Grundig Anzahl 1	X 600 mm Y 400 mm Z 350 mm	Einzelteile und Prototypen
	Schaublin Konv. Fräsmaschine Anzahl 1	X 400 mm Y 100 mm Z 100 mm	Mit Nockensteuerung

Bohren, Senken und Gewindeschneiden (-formen)

	Maschinentyp	Dimensionen	Spezielles
	Bohrmaschine mit Streckensteuerung Fehlmann Picomax 20 Anzahl 2	X 350 mm Y 260 mm Z 110 mm	Bohren, Gewinden, Lochkreis bohren, leichtere Fräsarbeiten Prototypen und Kleinserien
	Säulentischbohrmaschine Aciera 13 Anzahl 10	Z 200 mm Bohr-Ø bis 13 mm	Mehrfachspindelköpfe Bohr-, Reib-, Senk- und Gewindearbeiten
	Säulentischbohrmaschine Aciera 6 Anzahl 12	Z 150 mm Bohr-Ø bis 8 mm	Mehrfachspindelköpfe Bohr-, Reib-, Senk- und Gewindearbeiten
	Säulentischbohrmaschine Aciera 22 Anzahl 1	X 250 mm Y 150 mm Z 250 mm Bohr-Ø bis 20 mm Gewinde bis M24	Mit Kreuztisch Mehrfachspindelköpfe Bohr-, Reib-, Senk- und Gewindearbeiten
	Bohr- und Gewin- schneidmaschine Maxion 15GL Anzahl 2	Z 200 mm Gewinde bis M16	Leitspindeln für diverse Gewindegrößen für spielfreie Gewinde
	Bohr- und Gewin- schneidmaschine Maxion 15GL Anzahl 4	Z 250 mm Bohr-Ø 25 mm Gewinde bis M24	Mehrfachspindelköpfe Bohr-, Reib-, Senk- und Gewindearbeiten

Sägen, Entgraten und Waschen

	Maschinentyp	Dimensionen	Spezielles
	Kreissägeautomat Eisele VMS-II-PV-Pr Anzahl 1	B 100 mm H 60 mm Ø 60 mm	Rollbahn für 3 m Materialstangen Serienfertigung
	Kreissägeautomat Elumatec Anzahl 1	B 100 mm H 100 mm Ø 100 mm	Ausgelegt für Aluminium Geeignet für Profile jeder Art Rollbahn für 3 m Materialstangen Serienfertigung
	Handkreissäge Eisele VMS-350 Anzahl 1	B 50 mm H 50 mm Ø 50 mm	Einzelteil- und Kleinserienfertigung Zuschnitte bis 3 m
	3D-Zirkularvibrator LM 105 Lt Anzahl 1	Teilegrösse bis B 50 mm H 50 mm L 100 mm	Diverse Gleitsteine für verschiedenste Materialien trovalisieren
	Tellerfliehkraftanlage LM Turbo 60 Lt Anzahl 1	Teilegrösse bis B 30 mm H 30 mm L 50 mm	Diverse Gleitsteine für verschiedenste Materialien trovalisieren
	Ultraschallreinigungsbad und Vacuumtrockner LM Anzahl 1	Korbgrösse B 200 mm H 180 mm L 400 mm	Geeignet für Buntmetalle und rostfreie Teile Kleinere Dimensionen
	Reinigungsanlage Mafag ELBA Wässrige Basis Anzahl 1	Korbgrösse B 400 mm H 280 mm L 600 mm	Geeignet für die meisten Metalle und Kunststoffe und Standardreinigung

Montage und Handarbeitsplätze

	Maschinentyp	Dimensionen	Spezielles
	Halbschlauchbeutelverpackungsautomat Paxmatic Anzahl 1	Teilegrösse bis B 25 mm H 25 mm L 50 mm	Kleinteilverpackung Einzelbeutel und Beutelketten Direktdruck auf Beutel Druck auf Etiketten möglich Schwarzweissdruck
	Winkelschrumpfgerät Kalfass Anzahl 1	Breite 400 mm Tiefe 300 mm Höhe 200 mm	Inkl. Schrumpftunnel Zum Verpacken von Teilen und Gebinde jeder Art in Schrumpffolie
	Tischbänderoliergerät ATS-MSX 420 Anzahl 1	Breite 250 mm Höhe 200 mm	30 Produkte/Min. PVC- und Papierumwicklung
	Pneumatische Kniehebelpresse Jossi KP3.1 Anzahl 6	Höhe verstellbar bis 300 mm Presskraft 30 KN	Verschiedenste Niet-, Press- und Verstärkungsarbeiten – Mechanische Teile – Elektrokomponenten – Und Weitere
	Pneumatische Presse Jossi KP3 Anzahl 12	Höhe verstellbar bis 150 mm Presskraft 30 KN	Verschiedenste Niet-, Press- und Verstärkungsarbeiten – Mechanische Teile – Elektrokomponen – Und Weitere
	Niettaumelpresse Bodmer Anzahl 2	Höhe verstellbar bis 150 mm	Rotierende Vernietung, diverse Nietkopfformen möglich
	Elektrischer Drehmoment-schrauber mit Ausgleichshalterung Atlas Copco Eli-16 Anzahl 4	Für Schrauben mit jeglicher Anziehform	Für Serienteile Durch Ausgleich gerade Schraubenführung Drehmoment einstellbar
	Handarbeitsplätze Anzahl ca. 45		Baugruppenmontage Montage von Elektrokompo- nenten, Kabel konfektionieren Diverse Einpackarbeiten Versandarbeiten, u.v.m.

Pharma, Medizinal und Kosmetik

	Maschinentyp	Dimensionen	Spezielles
	Reinraum Primärverpackung Anzahl 1	6 Handarbeitsplätze z.T. unten genannte Hilfsmittel*	Swissmedic Betriebsbewilligung Primärverpackung
	Handarbeitsplätze Sekundärverpackung Anzahl ca. 30	z.T. unten genannte Hilfsmittel*	Swissmedic Betriebsbewilligung Sekundärverpackung
	Schlauchquetschpumpe* Flexion PD22 Anzahl 1	Füllmenge: 10 – 5'000 ml Füllgenauigkeit: +/- 1% Viskosität: 1 – 150 cP	Abfüllen von Flüssigkeiten Medium hat keine Berührung mit dem Gerät Geeignet für Pharma, Kosmetik und Lebensmittel
	Etikettiergerät* Collomat S50 Anzahl 1	Etikettengrösse B 100 mm L mind. 10 mm	Zum halbautomatischen Etikettieren von rotationssymmetrischen Teilen, Büchsen, Flaschen
	Inkjet – Tintenstrahl- drucker* AlphaJET Anzahl 1	Druck bis vierzeilig möglich Diverse Schriftarten	Zuführung für den Stapeldruck von Faltschachteln, Beutel, Tüten, Kartonzuschnitten
	Blaubad-Vakuum- Blister-Tester* Anzahl 1	Komplette oder zugeschnittene Blister- Prüfung auf Dichtheit	
	Durchlaufwaage Bosch Anzahl 1	Wiegetoleranz +/- 0.5 g Max. Gewicht 3000 g	Ideal für befüllte Produkte in grösseren Serien Ergänzung zur Produktionslinie

Qualitätssicherung

	Maschinentyp	Dimensionen	Spezielles
	3D-Messmaschine Mitutoyo Crysta-Plus M574 Anzahl 1	Messbereich X 500 mm Y 700 mm Z 400 mm	Auflösung 0,0005 mm Anwendung zum Messen von komplexen, genauen Teilen
	Messmikroskop MM 220 Anzahl 1	X 200 mm Y 100 mm Z 200 mm	Messungen von rotations-symmetrischen Teilen möglich
	Diverse Waagen 0.01 gr. – 6 kg Anzahl 12	diverse	Inklusiv Stückzähler

Erweiterte Angebote

	Maschinentyp	Dimensionen	Spezielles
	AutoDesk AutoCad Mechanical Inventor 2 + 2 Arbeitsplätze		2D-Zeichnungsprogramm 3D-Zeichnungsprogramm Konstruktionsunterstützung
	Etikettendrucker Intermec EasyCoder PM4i Anzahl 2	B bis 110 mm L diverse	Diverse Etikettengrößen möglich Automatische Aufrollung Schwarzweissdruck
	Tisch-Falzmaschine Folder P850-S Anzahl 1	Papierformate A4 + A5 bis 6'900 Falzungen/h	Vier Falzarten – Einfach – Wickel – Z-Falz – Doppelparallel